



# РЕКС<sup>®</sup> АКРИЛИК ВН

## Техническая спецификация

### ТРЕХКОМПОНЕНТНЫЙ АКРИЛОВЫЙ РЕМОНТНЫЙ СОСТАВ С НИЗКОЙ ЛЕТУЧЕСТЬЮ КОМПОНЕНТОВ И БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ ПРИ ПОНИЖЕННЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ

РЕКС<sup>®</sup> АКРИЛИК ВН представляет собой трехкомпонентный акриловый подливочный состав.

**Цвет:** серый

**Упаковка:** комплект: 18 кг

компонент А ( смола): 2,75 кг.

компонент В (отвердитель): 0,25 кг.

компонент С (сухая смесь): 15 кг.

**Расход:** 2 кг/м<sup>2</sup> при толщине слоя 1 мм.



## ДОСТОИНСТВА

- Состав практически не имеет запаха, что позволяет использовать его как для наружных, так и для внутренних работ.
- Состав обладает повышенными скоростными свойствами при низких температурах отверждения по сравнению с эпоксидными и полиуретановыми составами, что позволяет использовать его в условиях ограничений времени на проведение ремонтно-восстановительных работ.
- Обладает высокой адгезией к бетону и стальным поверхностям, высокой прочностью, устойчивостью к динамическим ударам и деформациям, отличными электроизоляционными свойствами, высокими эксплуатационными и защитными свойствами, малой усадкой при отверждении.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Предназначен для устройства опор для оснований металлических пластин опирания, точной установки опорных плит опирания, устройства опорных частей мостов, механических соединений (в том числе переходных зон деформационных швов мостового полотна и стыков плит проезжей части автодорожных мостов).
- Для устройства износостойких покрытий толщиной 6-20 мм, а также для ремонта разрушений глубиной не менее 6 мм в цементсодержащих основаниях.
- Для крепления рельс в бесшпалльных путях (рельс подкрановых балок, рельсовых путей в тоннелях и на мостах).
- В качестве высокопрочной подливки и анкеровки арматурных стержней, анкеров, шпилек, болтов, растяжек, стоек барьерных ограждений, стоек заборов и перил.



# РЕКС® АКРИЛИК ВН

## Техническая спецификация ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

показатели наполненного состава  
РЕКС®АКРИЛИК ВН

Прочность на сжатие	≥75 МПа
Прочность на изгиб	≥25 МПа
Модуль упругости	≥4000 МПа
Адгезия к металлу	≥10 МПа
Адгезия к бетону	≥2,5 МПа
Время гелеобразования при 20°C	10 минут

## ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

показатели полимерной основы состава  
РЕКС®АКРИЛИК ВН

Вязкость компонента «A» при 20°C	160 сП
Прочность на растяжение	50 МПа
Относительное удлинение при разрыве	13 %
Твердость по Шору	90 А

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

## ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

### Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием.

Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%.

Когезионная прочность поверхности должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы.

Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстро схватывающиеся, безусадочные ремонтные составы.

Поверхности бетонных конструкций, подлежащие ремонту, также должны быть прочными, чистыми, без пыли, следов масла, жира и слегка шероховатыми. Края ремонтируемого участка должны быть обработаны под прямым углом на глубину не менее 6 мм. Если на ремонтируемом участке имеется вскрытая арматура, ее следует очистить и нанести антакоррозионное покрытие.

### Приготовление смеси



Соотношение А:В= 11:1  
Соотношение (А+В):С=1:5

Для приготовления рабочей смеси необходимо первоначально смешать компоненты А и В (компонент В добавлять к компоненту А) высокооборотным ручным строительным миксером в течение 1 минуты. Затем, при постоянном перемешивании, добавить сухую смесь (компонент С) и перемешивать до получения однородной смеси в течение 2 мин. Небольшое количество можно замесить вручную. Готовый состав немедленно уложить на подготовленную поверхность.



## Техническая спецификация

### Нанесение

Толщина укладываемого слоя должна быть не менее 6 мм! При меньшей толщине возникают проблемы с отверждением и прочностью материала, особенно при пониженных температурах. В тех местах, где глубина заполняемого объема меньше 6 мм, необходимо провести обрезку на глубину не менее этой величины!

Готовая смесь укладывается на поверхность и разглаживается ракелем с последующим заглаживанием.

Время жизни композиции при 20°C составляет 10 мин. Полное отверждение происходит в течение примерно 1 ч.

Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях. При неблагоприятных условиях зону работ следует защищать от атмосферных осадков.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед нанесением **РЕКС® АКРИЛИК ВН** внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности. Материал имеет слабый характерный запах. Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию. Работать в резиновых перчатках. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ.

Материал не классифицируется как пожароопасный, но курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

### Очистка оборудования и удаление брызг

При перерывах в работе более 15 минут все инструменты тщательно вымыть растворителем (ацетон).

### СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +5°C до +25°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 6 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии супаковки.

Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

### Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.