



# РЕКС® АКВА ДЕНСИТ

## Техническая спецификация

### ЭПОКСИДНЫЙ РЕМОНТНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ НА ВЛАЖНЫХ БЕТОННЫХ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЯХ И ПОД ВОДОЙ

**РЕКС® АКВА ДЕНСИТ** – двухкомпонентный водонерастворимый коррозионно-устойчивый эпоксидный состав, предназначенный для ремонта влажных или находящихся под водой поверхностей бетонных, металлических и железобетонных конструкций.

**Цвет:** серый

**Упаковка:** комплект: 2,5 кг

**Компонент А** (вязкая паста белого цвета):

ведро 1,5 кг

**Компонент Б** (вязкая паста тёмно-серого цвета):

ведро 1,0 кг

Соотношение компонентов (А+В)  
для смешивания 1,5:1 по весу.

**Расход:** 1,8 кг/м<sup>2</sup> при толщине слоя 1 мм



## ДОСТОИНСТВА

- ♦ Высокая тиксотропность, позволяет использовать на вертикальных и потолочных поверхностях.
- ♦ Водонерастворим и водонепроницаем, твердеет под водой.
- ♦ Обладает высокой адгезией к различным материалам, в том числе к бетону, металлу, керамике, стеклу и др., а также высокими эксплуатационными и защитными свойствами.
- ♦ Может наноситься на влажные поверхности конструкций. Отсутствуют различия в свойствах отвержденного материала, примененного на сухих или влажных поверхностях бетона.
- ♦ Благодаря коррозионной и химической стойкости устойчив ко многим промышленным химикатам, агрессивным средам и воздействию большинства щелочей, солевых растворов, разбавленных кислот, растворителей, агрессивных газов, нефтепродуктов, бензина, масел и жиров и т.п.
- ♦ Технологичен, хорошо выравнивается, создаёт ровную и гладкую поверхность.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ♦ Ремонт бетонных, железобетонных и металлических конструкций гидротехнических, портовых, мостовых и других сооружений частично или полностью находящихся под водой, в том числе для заполнения швов и заделки трещин.
- ♦ Благодаря коррозионной стойкости применим на конструкциях сооружений для транспортировки и отстоя сточных вод, находящихся под химическим воздействием биогенной серной или сероводородной кислоты.
- ♦ Для склеивания различных типов конструкций, закладных деталей, а также для сцепления старого бетона с новым.



## Техническая спецификация

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Время гелеобразования при 25°C	90 минут
Плотность	1,8 г/см <sup>3</sup>
Твердость покрытия по Шору, не менее	90 А ед.
Рекомендуемая толщина нанесения в один слой:	5-20 мм.
для локального ремонта (заделка швов, отверстий, выбоин, расшитых трещин и т.п.)	5-50 мм.
Продолжительность отверждения (высыхания) при 20°C	24 часа
Полная готовность к эксплуатации при 20°C, не более	7 суток
Прочность на растяжение, не менее	≥15 МПа
Прочность на сжатие, не менее	≥50 МПа
Адгезия к поверхности по методике DYNA	
к бетону	≥4 МПа
к металлу	≥2 МПа
Устойчивость к воздействию 10% водного раствора серной кислоты при 20-25°C	не допускается разрушение образца после выдержки в течении 5 суток

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

## ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

### Подготовка поверхности

Поверхность конструкции перед нанесением эпоксидного состава должна быть прочной и чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Все инородные материалы - покрытия, краски, поврежденная штукатурка, цементное молочко, высолы, масла и любые другие вещества, способные оказать отрицательное воздействие на адгезию, должны быть удалены.

Участки разрушенного бетона, подлежащие удалению, должны быть обозначены. Края участка должны быть срезаны под прямым углом на глубину не менее 5 мм. Обработка краев в виде фаски недопустима. Минимальная толщина нанесения по всей площади должна составлять 5 мм. Шероховатость подлежащей ремонту поверхности должна быть не менее 3 мм. Пескоструйной обработки недостаточно. Очистка металлическими щетками не рекомендуется. В случае обнаружения коррозии арматуры бетон вокруг нее вскрыть, очистить от ржавчины способом абразивной обработки (мокрой или сухой). При сильных коррозионных повреждениях может быть принято решение о замене арматуры.

### Приготовление смеси

- ◆ **Компоненты А и В** предварительно дозированы. Температура компонентов при смешивании должна быть 5-30°C. Более высокие значения температуры существенно снижают срок использования приготовленного состава.
- ◆ Вскрыть ведро с **компонентом А**, перемешать его в заводской упаковке при помощи низкооборотистой (300-450 об./мин) электродрели с винтовой насадкой.
- ◆ Влить **компонент В** в ведро с **компонентом А**.
- ◆ Тщательно перемешать не менее 3-х минут с помощью низкоскоростной электродрели с винтообразным стержнем до однородной консистенции. При смешивании особое внимание уделить зонам вдоль стенок и дна емкости, чтобы обеспечить равномерное распределение отвердителя.



# РЕКС® АКВА ДЕНСИТ

## Техническая спецификация

При проведении ремонта под водой смесь готовится на поверхности и опускается под воду в любой ёмкости, удобной для выполнения работ.

**Важно!!!** Полностью использовать отвердитель. Не допускать воздухопроницаемости. Перемешивать только то количество, которое успеете нанести за время жизни материала. Время жизни состава отсчитывается с момента смешения смолы и отвердителя. Оно уменьшается при высоких температурах и увеличивается при низких.

## Нанесение

- ◆ Запрещается наносить **РЕКС® АКВА ДЕНСИТ** на замерзшие поверхности, а также если температура воздуха или воды ниже +5°C или может опуститься ниже +5°C в ближайшие 24 часа.
- ◆ Готовая смесь наносится на ремонтируемое место вручную. Следует обратить внимание на то, чтобы материал вдавливался и тщательно уплотнялся. Особое внимание следует обратить на участки вокруг арматуры.
- ◆ Выравнивать поверхность нанесенного состава.
- ◆ Момент схватывания определяется визуально: при надавливании пальцем на поверхности должны остаться едва заметные отпечатки.
- ◆ Окончательную отделку выполнить в зависимости от требований к виду окончательной поверхности.
- ◆ Учитывая время гелеобразования и условия нанесения (температура, влажность и т.п.) необходимо стараться выработать всю приготовленную смесь без остатка.

## Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются без гарантии, поскольку условия их применения не находятся под контролем компании.

Лишь потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им материала предназначенным целям и соблюдение надлежащих условий их применения.

## Очистка оборудования и удаление брызг

При перерывах в работе более 15 минут все инструменты тщательно вымыть очистителем (ацетон) и ополоснуть.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При смешивании и нанесении работать в защитных очках и перчатках. При попадании на кожу смыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством воды, а также использовать средства для промывания глаз (продаются в аптеках). Немедленно обратиться к врачу.

По запросу может быть предоставлен справочный листок данных по безопасности.

## СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в запечатанной заводской упаковке на поддонах в сухих складских помещениях при температуре от +5°C до +25°C и относительной влажностью воздуха не более 60%. Не допускать прямого воздействия солнечных лучей.

Срок хранения – 12 месяцев (от даты производства).