



РЕКС® ЭПО РЕЗИН

Техническая спецификация

ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ, ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА ДЛЯ УСТАНОВКИ ХОЛСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

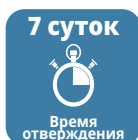
РЕКС® ЭПО РЕЗИН представляет собой двухкомпонентный эпоксидный состав, обладающий стойкостью к атмосферным воздействиям и к воздействию постоянных и переменных температур в диапазоне от -30°C до $+45^{\circ}\text{C}$ в сухих условиях и до $+40^{\circ}\text{C}$ во влажных условиях.

Не содержит растворителей.

Цвет: коричневый

Упаковка: комплект: 5 кг
компонент А эпоксидная смола: 3 кг
компонент В отвердитель: 2 кг

Расход: 300-600 г/м² (зависит от плотности холстового основания)



ДОСТОИНСТВА

- ◆ Высокая смачиваемость и тиксотропность состава обеспечивают адгезионную прочность фиброармированных полимерных материалов.
- ◆ Благодаря своей формуле материал устойчив к щелочам, разбавленным кислотам, растворам солей, минеральным маслам и алифатическим соединениям после полного отверждения.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Внешнее армирование (усиление) железобетонных конструкций углеволокнистыми холстами. (Используется в качестве праймера для бетонной поверхности, а также для пропитки холстов плотностью до 800 г/м²).



РЕКС® ЭПО РЕЗИН

Техническая спецификация

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность	1,1 – 1,2 кг/л
Удлинение при нагревании	70×10^{-6} м/(м ^{°C})
Температура стеклования	52 ^{°C}
Температура окружающей среды и основания при нанесении	+15 ^{°C} ÷ +35 ^{°C}
Время до отлипа пальца	4 часа
Время нанесения при температуре	
+15 ^{°C}	3 часа
+20 ^{°C}	45 минут
+30 ^{°C}	30 минут
Время отверждения	7 суток
Прочность на растяжение через 7 суток	≥ 35 МПа
Адгезия к стали/фиброармированным полимерным материалам	≥ 15 МПа
Адгезия к бетону	Превышает когезию бетона

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и прочной. Все инородные материалы - покрытия, краски, поврежденная штукатурка, цементное молочко, высолы, масла и любые другие вещества, способные оказать отрицательное воздействие на адгезию, должны быть удалены.

Все трещины и полости должны быть расшиты и зачеканены с помощью ремонтных составов линейки РЕКС®.

Приготовление смеси



Компоненты А и В предварительно дозированы. Температура компонентов при смешивании должна быть 15-20^{°C}. Более высокие значения температуры существенно снижают срок использования приготовленного состава.

- ♦ Влить **компонент В** в ведро с **компонентом А**.
- ♦ Тщательно перемешать с помощью низко-скоростной электродрели с лопаточкой до однородной консистенции. При смешивании особое внимание уделить зонам вдоль стенок и дна емкости, чтобы обеспечить равномерное распределение отвердителя.

Важно!!! Полностью использовать отвердитель.

После смешивания консистенция состава должна быть однородной, без прожилок.



РЕКС® ЭПО РЕЗИН

Техническая спецификация

Нанесение

Важно!!! Запрещается наносить РЕКС® ЭПО РЕЗИН на замерзшие поверхности, а также если температура воздуха ниже +5°C или может опуститься ниже +5°C в ближайшие 24 часа.

- ◆ Холсты массой 400-800 г/м² при мокром способе установки предварительно пропитать составом РЕКС® ЭПО РЕЗИН.
- ◆ После нанесения состав следует в течение 6-8 часов защищать от влаги. Если контакт с влагой все же произошел, поверхность нанесенного состава становится белой и липкой; при этом состав под поверхностным слоем отлично схватывается.
- ◆ При нанесении последующих покрытий их адгезия к обесцветившимся или липким участкам существенно ниже либо вообще отсутствует. Это свойство следует учитывать при использовании состава в качестве праймера.

Очистка оборудования и удаление брызг

При перерывах в работе более 15 минут все инструменты тщательно вымыть очистителем (ацетон) и ополоснуть.

Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются без гарантии, поскольку условия их применения не находятся под контролем компании.

Лишь потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им материала предназначенным целям и соблюдение надлежащих условий их применения.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

После полного отверждения состав РЕКС® ЭПО РЕЗИН физиологически безопасен. Отвердитель (Компонент В) является едким. Не допускать попадания на кожу смолы (Компонент А) или отвердителя (Компонент В).

При смешивании и нанесении работать в защитных очках и перчатках. При попадании на кожу смыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством воды, а также использовать средства для промывания глаз (продаются в аптеках). Немедленно обратиться к врачу.

По запросу может быть предоставлен справочный листок данных по безопасности.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в запечатанной заводской упаковке на поддонах в сухих складских помещениях при температуре от +5°C до +25°C и относительной влажностью воздуха не более 60%.

Срок хранения – 12 месяцев (от даты производства).