



# РЕКС® ГИДРОЛЕНТА

## Техническая спецификация

### ВЫСОКОПРОЧНАЯ ЭЛАСТИЧНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ УЗЛОВ, ПОДВЕРЖЕННЫХ ИНТЕНСИВНОМУ ВЫСОКОМУ ДАВЛЕНИЮ ВОДЫ

**РЕКС® ГИДРОЛЕНТА** - Высокопрочная эластичная лента для гидроизоляции узлов, подверженных интенсивному высокому давлению воды. Лента обладает высокими физическими параметрами, химической стойкостью. Легко плавится, крепится к основанию при помощи полимерного клея, например, эпоксидного.

Для наружного и внутреннего применения.

<b>Состав:</b>	ТРЕ
<b>Цвет:</b>	серый
<b>Ширина:</b>	от 100 до 1000 мм
<b>Общая толщина:</b>	1 и 2 мм
<b>Вес:</b>	950 и 1850 г/м <sup>2</sup>
<b>Твердость по Шору А:</b>	87
<b>Термостойкость мин. / макс:</b>	- 30°C / + 90°C
<b>Длина рулона:</b>	20 м
<b>Соединение концов ленты:</b>	



Концы ленты можно скреплять полимерным клеем с нахлестом не менее 100мм и сваривать специальным строительным феном, например Leister TriacAt. Для достижения максимального эффекта лучше сваривать ленту до приклейки на шов. Требования по сварке: температура 340°C, сила воздуха на отметке 3, используйте насадку 20 или 40 мм, делайте нахлест ленты не менее 100мм. Перед сваркой зачистите концы ленты наждачной бумагой.

**Длина рулона:** Позитивное и негативное давление воды до 1,5 Атм – лента 1мм.  
Позитивное и негативное давление воды больше 1,5 Атм - лента 2мм.  
При ожидаемом движении шва больше 20 мм необходимо приклеивать ленту петлей омега.

## ДОСТОИНСТВА

- ◆ стойкая к УФ-излучению;
- ◆ не требует активации;
- ◆ подходит для контакта с питьевой водой;
- ◆ концы можно сваривать строительным феном;
- ◆ выдерживает большое негативное давление воды.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Гидроизоляция внешних деформационных, конструктивных соединительных швов, в том числе с экстремальными подвижками;
- ◆ Гидроизоляция швов и трещин в подвалах, туннелях и трубах;
- ◆ Гидроизоляция трещин в бетоне;
- ◆ Ремонт гидроизоляции швов;
- ◆ Гидроизоляция гидротехнических сооружений;
- ◆ Гидроизоляция швов между жесткими и гибкими поверхностями



## Техническая спецификация

Физические свойства	DIN	Значение	
		1мм	2мм
Толщина			
Выдерживает давление	Внутренний тест	> 4 Атм	> 5 Атм
Нагрузка до продольного разрыва	DIN EN ISO 527-3	14 N / мм <sup>2</sup>	14 N / мм <sup>2</sup>
Нагрузка до поперечного разрыва	DIN EN ISO 527-3	14 N / мм <sup>2</sup>	14 N / мм <sup>2</sup>
Продольное натяжение до разрыва	DIN EN ISO 527-3	1000 %	1000 %
Поперечное натяжение до разрыва	DIN EN ISO 527-3	1000 %	1000 %
Необходимая сила для поперечного натяжения на 25%	DIN EN ISO 527-3	3 N / мм	5,6 N / мм
Необходимая сила для поперечного натяжения на 50 %	DIN EN ISO 527-3	3,5 N / мм	6,5 N / мм
Стойкость к водяному давлению (1,5 bar)	DIN EN 1928 (Version B) 7 days	> 4,0 Атм*	> 5,0 Атм*
Отрыв от деревянного бруска	Внутренний тест	>100 N*	>100 N*
Прочность сцепления	DIN EN 1348	4,0 N / мм <sup>2</sup> *	4 N / мм <sup>2</sup> *
Сопrotивление до продольного разрыва	DIN EN 12310-2	100 N	200 N
Сопrotивление до поперечного разрыва	DIN EN 12310-2	100 N	200 N
Пожаростойкость	DIN EN 4102	Б 2	Б 2
УФ-стойкость.	DIN EN ISO 4892-2	6500 часов**	6500 часов**
* Зависит от клея			
<b>Химические свойства:</b>	Стойкость к следующим веществам после 28 дней нахождения при комнатной температуре	+ = стоек 0 = слабо стоек - = не стоек	
Соляная кислота 3%	Внутренний тест	+	
Серная кислота 35%	Внутренний тест	+	
Лимонная кислота 100г / л	Внутренний тест	+	
Молочная кислота 5%	Внутренний тест	+	
Гидроксид калия 3% / 20%	Внутренний тест	+	
Гипохлорит натрия 0,3 г / л	Внутренний тест	+	
Соленая вода (20 г / л морской воды соли)	Внутренний тест	+	

## ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ Подготовка поверхности

Основание должно быть чистое, без масел и смазок, цементного молочка и непрочно держащихся частиц. Способы подготовки – песко-, водо- или дробеструйная обработка, фрезерование, шлифование, после чего обязательное обеспыливание.



## Приклейка ленты



Нанесите эпоксидный клей на поверхность. Он должен выступать за края ленты на 2-3 см.

Уложите в клей и прижмите ленту мастерком, удаляя воздушные пузыри.

Середина ленты должна остаться непокрытой клеем – для этого наклейте на нее малярный скотч шириной не менее 1мм.

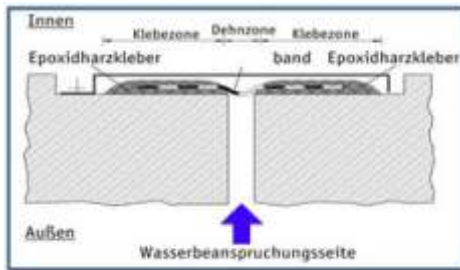


# РЕКС® ГИДРОЛЕНТА

## Техническая спецификация



Нанесите покрывной слой клея и удалите защитный скотч с середины ленты.



В случае отрицательного давления воды - сделать защиту в виде стального профиля, зафиксированного на одной стороне шва.

## Сварка ленты



Приготовьте необходимый инструмент.



Обработайте поверхность свариваемых частей ленты наждачной бумагой.



Разогрейте ленту феном.



Размягченную ленту прикатайте валиком к основанию.



В результате сварки должен получиться монолитный шов.

## Соединение концов ленты клеем



Нахлест концов ленты должен быть не менее 100 мм.



Распределите клей по поверхности ленты.



Вдавите верхний конец ленты в клей мастерком, удаляя воздушные пузыри.



Распределите клей по поверхности ленты.

**Данная информация носит рекомендательный, но не обязательный характер. Вы вправе осуществлять подбор лент, соединение концов иным способом, основанном на вашем опыте и знаниях.**



## Техническая спецификация

### ВЫБОР ЛЕНТЫ Позитивное давление

Движение	Ширина шва			Соединение концов
	1 - 50 мм	50 - 75 мм	75 - 100 мм	
Лента 1 мм для давления воды < 1,5 Атм				
0 мм	150 мм	200 мм	200 мм	Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом**
До 20 мм	150 мм	200 мм	200 мм	Сварка горячим воздухом**
До 50 мм			300 мм	Сварка горячим воздухом**
До 75 мм				/
Лента 2 мм для давления воды > 1,5 Атм				
0 мм	150 мм	200 мм	200 мм	Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом**
До 20 мм	150 мм	200 мм	250 мм	Сварка горячим воздухом**
До 50 мм		250 мм	300 мм	Сварка горячим воздухом**

### Негативное давление

Движение	Ширина Шва			Соединение концов
	1 - 50 мм	50 - 75 мм	75 - 100 мм	
Лента 1 мм для давления воды < 1,5 Атм				
0 мм	150 мм			Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом**
До 20 мм	200 мм			Сварка горячим воздухом**
До 50 мм				
До 75 мм				
Лента 2 мм для давления воды > 1,5 Атм				
0 мм	200 мм	250 мм	300 мм	Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом**
До 20 мм	200 мм	250 мм	300 мм	Сварка горячим воздухом**
До 50 мм		300 мм	350 мм	Сварка горячим воздухом**
До 75 мм			400 мм	Сварка горячим воздухом**

\*\* если сварка выполнена правильно.

При движения шва > 20 мм необходимо приклеивать ленту петлей омега.

### Тест на клеющую способность ленты

Вырежете из рулона 2 куска ленты размером 25\*5см.

Склейте эти отрезки между собой при помощи эпоксидного или другого подходящего клея. Оставьте свободными от клея отрезки 5-7см.

Через 24 часа попытайтесь разорвать куски руками. Тест считается пройденным, если у вас это не получилось. Материал можно хранить еще 6 месяцев.

