HACUT KAT

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ГИДРОФОБНЫЙ ГИДРОАКТИВНЫЙ ТУГОПЛАСТИЧНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ИНЪЕКЦИОННЫЙ СОСТАВ

HACUT KAT в неотвержденном состоянии представляет собой низковязкую, негорючую жидкость.

Цвет:
HACUT KAT: жидкость темно-коричневого цвета
HACUT KAT катализатор**:** прозрачная жидкость

Упаковка:
HACUT KAT: бочки по 25 кг
HACUT KAT катализатор**:** бутылки по 0,8 кг

Расход: Зависит от глубины и ширины раскрытия трещин и пустот, подлежащих заполнению.

ДОСТОИНСТВА

- Образует тугопластичное высокопрочное уплотнение шва или трещины.
- Обеспечивает возможность регулировать степень расширения состава и прочность на сжатие.
- Удобство в работе, т.к. является однокомпонентным материалом.
- Добавление катализатора позволяет регулировать время реакции.
- После отверждения обладает устойчивостью к воздействию большинства органических растворителей, неконцентрированных кислот, щелочей, микроорганизмов.
- Не является горючим материалом, не содержит растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Ликвидация «фонтанирующих» протечек с большим притоком воды и/или под давлением.
- Остановка протечек в конструкциях типа «стена в грунте».
- Заполнение больших пустот, нагнетание в трещины и нарушенные зоны в скальных массивах, в прослойки гравия, швы и раковины в бетонных конструкциях, которые подвержены осадкам и другим деформациям.
- Инъектирование за гидроизоляционные мембраны (полиэтилен низкого и высокого давления) в тоннелях.
- Опережающие инъекции для консолидации пород/грунтов в забое при проходке механизированными комплексами, буровзрывным или новоавстрийским способами.
- Технология комбинированного инъектирования Combi-grouting в сочетании с обычными или домолотыми цементами.
- Противофильтрационные завесы в гравии при устройстве хранилищ химических веществ как в сухих, так и во влажных условиях.
- Для упрочнения и установки анкеровочных элементов в гравии.
- Создание экранов для защиты пористых конструкций от воды.

торговый дом РЕКС
123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, офис 706
Тел./факс: +7(495) 231-35-19; Телефон: +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09
E-mail: office@reks.pro; Сайт: www.reks.pro

HACUT KAT

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В НЕОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

HACUT KAT	
Содержание вещества	100%
Вязкость при 25°C	<150 мПа.с
Плотность	1,12 кг/дм³
Точка воспламенения	≥185°C

HACUT KAT КАТАЛИЗАТОР	
Вязкость при 25°C	20 мПа.с
Плотность	1,015-1,025 кг/дм³
Точка воспламенения	≥160°C

В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Плотность в замкнутом пространстве	1 кг/дм³
Прочность на растяжение	3,1 МПа
Прочность на сжатие (в замкнутом пространстве)	6,3 МПа
Прочность на изгиб	1,5 МПа
Адгезия: при изгибе при сдвиге/срезе	 0,7 МПа 1,8 МПа

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ИНЪЕКТИРОВАНИЕ

Подготовка поверхности

- Удалить с поверхности все загрязнения для определения точных размеров и расположения трещины или шва. Трещины с активными протечками раскрытием больше 3 мм следует загерметизировать материалом **РЕКС® ПЛАГ**.
- Просверлить отверстия под углом 45 (диаметр отверстий должен соответствовать размеру выбранного пакера). Для обеспечения хорошего «охвата» зоны распространения состава при инъектировании отверстия рекомендуется сверлить вдоль трещины в шахматном порядке. Глубина отверстий должна составлять приблизительно половину от толщины слоя бетона. Расстояние от отверстия до трещины должно быть равно приблизительно 1/2 толщины бетона.
- Установить пакер в отверстие на 2/3 длины. Затянуть его с помощью гаечного ключа (вращая ключ по часовой стрелке) с усилием, достаточным для того, чтобы он удерживался в отверстии в процессе инъектирования.
- При отсутствии активного водопритока промыть трещину водой. Это очистит ее от пыли и мелких частиц бетона, а также «подготовит» к инъекции и улучшит проникновение состава. Вода внутри трещины активирует инъектированный состав.
- Для предотвращения вытекания неотвердевшего состава из полости трещины произвести расшивку и чеканку устья шва ремонтными составами **РЕКС®**.

Подготовка оборудования

Перед началом работы насосы тщательно промыть составом **HACUT ОЧИСТИТЕЛЬ**, чтобы смазать и высушить систему. Рекомендуется использовать ручные, пневматические или электрические насосы для однокомпонентных составов.

Настоятельно рекомендуется использовать разные насосы для подачи воды и состава, чтобы не допустить выхода из строя оборудования. В случае отсутствия второго насоса, после прокачки трещины водой промыть оборудование составом **HACUT ОЧИСТИТЕЛЬ**.

ТОРГОВЫЙ ДОМ РЕКС
123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, офис 706
Тел./факс: +7(495) 231-35-19; Телефон: +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09
E-mail: office@reks.pro; Сайт: www.reks.pro

Подготовка состава

- Подготовить состав и заранее определенное количество катализатора (согласно табл. Реакционная способность). Емкость с катализатором перед использованием хорошо встряхнуть.

Важно!!! Необходимо предохранять состав от влаги, поскольку это может вызвать ускоренную реакцию и привести к преждевременному вспениванию или отверждению его внутри инъекционного оборудования. Состав вступает в реакцию только в контакте с водой.

Инъектирование

- Начать инъектирование с первого пакера при минимальном давлении, которое можно установить на насосе.
- Давление можно менять в зависимости от размера трещины, толщины и состояния бетона. Медленно увеличивать давление до тех пор, пока не начнет течь состав. Появление небольшой протечки состава из бетона или трещины может помочь оценить размер зоны его распространения.
- Заделать большие протечки мокрой паклей, подождать, пока состав полимеризуется, затем провести дополнительное инъектирование. В процессе инъектирования из трещины сначала будет вытекать вода, затем вспенен-ный состав . Не допускать вытекания чистого состава.
- Остановить процесс подачи, когда состав достигнет следующего пакера.
- Перейти к следующему пакеру и продолжать работы в том же порядке.
- После проведения инъекций в несколько пакеров рекомендуется вернуться к первому и произвести повторное инъектирование состава.
- После инъектирования состава можно подать воду в отверстия для того, чтобы остатки состава вступили в реакцию.
- Вынуть пакеры из отверстий только после полной полимеризации состава. Затем отверстия можно заполнить ремонтными составами **РЕКС**®.

Реакционная способность

Температура	**HACUT KAT** катализатор	Прибл. время полимеризации
При 10°C	1%	19'00''
	2%	7'40''
	3%	4'30''
При 20°C	1%	9'50''
	2%	4'05''
	3%	2'24''
При 30°C	1%	6'00''
	2%	2'25''
	3%	1'33''

Процент указан от массы материала **HACUT KAT**

ТОРГОВЫЙ ДОМ РЕКС
123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, офис 706
Тел./факс: +7(495) 231-35-19; Телефон: +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09
E-mail: office@reks.pro; Сайт: www.reks.pro

Очистка оборудования и удаление брызг

Промыть составом **HACUT ОЧИСТИТЕЛЬ** инструменты и оборудование после завершения работ.

Не использовать другие растворители и очистители.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

HACUT KAT - классифицируется как вредный, а катализатор как коррозионный.

Всегда рекомендуется работать в защитной одежде, очках и перчатках.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в запечатанной заводской упаковке в сухих складских помещениях. Температура хранения от 5°C до 30°C.

Состав чувствителен к воздействию влаги.

Срок хранения в нераспечатаной упаковке– 24 месяца (от даты производства). После вскрытия упаковки срок использования состава сокращается.

Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются без гарантии, поскольку условия их применения не находятся под контролем компании.

Лишь потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им материала предназначенным целям и соблюдение надлежащих условий их применения.

ТОРГОВЫЙ ДОМ РЕКС
123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, офис 706
Тел./факс: +7(495) 231-35-19; Телефон: +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09
E-mail: office@reks.pro; Сайт: www.reks.pro