



РЕКС® СТРУКТО 300

Техническая спецификация

БЫСТРОСХВАТЫВАЮЩАЯСЯ СМЕСЬ ДЛЯ РЕМОНТНЫХ РАБОТ И ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ

РЕКС® СТРУКТО 300 представляет собой смесь специальных цементов, фракционированного песка и химических добавок. При смещивании с водой образует быстросхватывающийся состав для ремонтных работ.

Содержащийся в составе ингибитор коррозии препятствует ее возникновению.

Соответствует классу R4 по ГОСТ Р 56378.

Цвет: серый

Упаковка: мешки по 25 кг

Расход: для приготовления 1 м³ состава
требуется 1900 кг порошка



ДОСТОИНСТВА

- ❖ Не содержит полимерную фибру, наличие которой при ремонте ж/б конструкций с постоянным статическим давлением воды может привести к появлению капиллярной влаги на поверхности.
- ❖ Сокращает сроки выполнения ремонтных работ за счет быстрого схватывания.
- ❖ Характеризуется простотой и легкостью использования (не требует применения специальных праймеров и опалубки).
- ❖ Высокие показатели адгезии, низкая усадка и трещиностойкость, а также устойчивость к циклам замораживания/оттаивания обеспечивают надежность и долговечность ремонтируемых конструкций.
- ❖ В результате применения может быть получена идеально ровная поверхность, что позволяет снизить расходы на отделочные работы и материалы.
- ❖ Благодаря высокой щелочности отлично защищает арматуру от коррозии, даже при небольшой толщине защитного слоя бетона.
- ❖ Высокая паропроницаемость позволяет «дышать» элементам конструкций.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ❖ Ремонт конструкций, требующих быстрого набора прочности ремонтного состава.
- ❖ Ремонт повреждений, вызванных коррозией арматуры, механическими и ударными нагрузками, взаимодействием между щелочными составляющими цемента и заполнителем.
- ❖ Допускается применение материала на объектах хозяйственно-питьевого водоснабжения



РЕКС® СТРУКТО 300

Техническая спецификация

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. крупность заполнителя	1,5 мм
Удобоукладываемость (расплыв конуса)	180 - 200 мм
Воздухововлечение	≤ 6%
Прочность на сжатие, 24 часа	≥30 МПа
Прочность на сжатие, 28 суток	≥60 МПа
Прочность на изгиб, 24 часа	≥5 МПа
Прочность на изгиб, 28 суток	≥7 МПа
Прочность на отрыв (адгезия), 28 суток	≥2,3 МПа
Прочность на отрыв (адгезия) после замораживания/оттаивания	≥2,4 МПа
Модуль упругости	≥25000 МПа
Водонепроницаемость, марка	≥ W16
Расширение в возрасте 28 суток	≤ 0,05%
Морозостойкость	F₂400
Плотность во влажном состоянии	2,10 т/м³
Срок использования приготовленного состава	5 - 15 минут
Начало схватывания	15 - 20 минут
Конец схватывания	30 - 40 минут

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Подготовка поверхности

Необходимо, чтобы подлежащая ремонту поверхность была прочной (прочность на сжатие не менее 25 МПа), чистой, без загрязняющих веществ.

Участки разрушенного бетона, подлежащие удалению, должны быть четко обозначены. Края участка должны быть срезаны под прямым углом на глубину 5 мм. Обработка краев в виде фаски недопустима. Минимальная толщина нанесения по всей площади должна составлять 5 мм.

Шероховатость подлежащей ремонту поверхности должна быть не менее 3 мм. Пескоструйной обработки недостаточно.

Очистка металлическими щетками не рекомендуется.

В случае обнаружения коррозии арматуры бетон вокруг нее вскрыть, очистить от ржавчины способом абразивной обработки (мокрой или сухой).

При невозможности обеспечить необходимый защитный слой арматуры (не менее 10 мм), дополнительную защиту обеспечить, покрыв ее составом REKS® ПРАЙМЕР.

При сильных коррозионных повреждениях может быть принято решение о замене арматуры.

Увлажнение

Следует тщательно увлажнить поверхность бетона (до достижения водонасыщенного состояния при сухой поверхности).

В особых случаях увлажнение до водонасыщенного состояния может занимать 24 ч.

Избыточную влагу с поверхности следует удалить сжатым воздухом или ветошью.

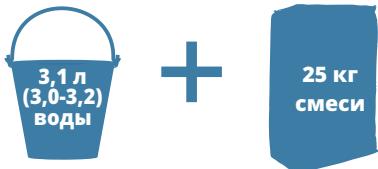


РЕКС® СТРУКТО 300

Техническая спецификация

Жидкость для смешивания

Состав для ремонтных работ



Расход воды может изменяться в зависимости от условий окружающей среды. Однако нельзя превышать максимально допустимого количества, поскольку обеспечение правильной консистенции является важнейшим условием работы.

Связующий состав

Расход воды должен быть на 10-15% больше, чем для ремонтного состава.

Приготовление смеси

Связующий состав

- ❖ Всыпать порошок **РЕКС® СТРУКТО 300** в воду и смешивать мастерком до получения однородной массы, имеющей консистенцию для нанесения кистью.

Состав для ремонтных работ

- ❖ Добавить порошок **РЕКС® СТРУКТО 300** к воде и смешивать механическим способом или вручную до получения однородной массы.
- ❖ Дать постоять 2-3 минуты, затем повторно перемешать в течение 1 минуты, добавив, если необходимо, еще порошка или воды для получения нужной консистенции смеси.

Важно!!! Не допускать избыточного перемешивания.

При работе в условиях низких температур необходимо для смешивания использовать теплую воду и наоборот.

Не смешивать материала больше, чем можно использовать в течение 10 минут (20°C).

Не допускать повторного затворения смеси.

Использовать порошок только из неповрежденных мешков. При затворении желательно содержимое мешка использовать целиком.

Нанесение

Важно!!! Запрещается наносить **РЕКС® СТРУКТО 300** на замерзшие поверхности, а также если температура воздуха ниже +5°C / выше +30°C или может опуститься ниже +5°C в ближайшие 8 часов.

- ❖ Нанести слой связующего состава **РЕКС® СТРУКТО 300** с помощью специальной кисти. Состав следует хорошо втереть в поверхность, покрыв всю подлежащую ремонту площадь и арматуру. Нанесенный слой связующего состава ни в коем случае не должен высохнуть.
- ❖ На мокрый слой связующего состава нанести мастерком состав **РЕКС® СТРУКТО 300** консистенции для ремонтных работ, одновременно уплотняя его. Особое внимание следует обратить на участки вокруг арматуры.
- ❖ Далее наносить слоями толщиной от 5 мм до 50 мм каждый. Временной интервал между нанесением слоев - 30 минут (при 20°C). Для получения хорошей адгезии рекомендуется делать поверхность каждого предыдущего слоя шероховатой.

Если **РЕКС® СТРУКТО 300** затвердеет до окончания ремонтных работ, следует вновь нанести связующий состав.

Если требуется тщательная отделка или выполнение сложного профиля, следует нанести большее количество состава на участок, подлежащий ремонту. После начального схватывания с помощью чистого мастерка придать поверхности необходимый профиль.



РЕКС® СТРУКТО 300

Техническая спецификация

Схватывание

При жаркой/ветреной погоде следует орошать нанесенный состав как можно дольше после начала схватывания, а также укрывать нанесенный состав полиэтиленовой пленкой.

В холодную/ветреную погоду нанесенный состав необходимо защищать, укрывая его брезентом, полистиролом или другим изоляционным материалом.

Перед нанесением паропроницаемых защитных покрытий выждать не менее 24 ч.

Не раньше чем через 3 дня можно нанести защитное покрытие.

Время схватывания и отверждения может меняться в зависимости от условий окружающей среды (температура и др.).

Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается водой.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

РЕКС® СТРУКТО 300 - состав на основе цемента, поэтому он может вызывать раздражение кожи и глаз.

Необходимо всегда пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками.

При затворении рекомендуется использование респираторов.

При попадании состава на кожу или в глаза немедленно смыть его чистой водой. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу.

При попадании в пищеварительный тракт следует выпить большое количество воды или молока и обязательно обратиться к врачу.

По запросу может быть предоставлен справочный листок данных по безопасности.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в запечатанной заводской упаковке на поддонах в сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

Укладывать друг на друга в высоту не более 2-х поддонов.

Срок хранения - 9 месяцев (от даты производства).

Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.