

Укрепляющая пропитка на основе полиуретана, двухкомпонентная.



НАЗНАЧЕНИЕ

- Для защиты и предотвращения коррозии металлоконструкций (опоры ЛЭП, винтовые сваи, резервуары и пр.)
- Антикоррозионные покрытия для бетона, кирпичных, деревянных и других конструкций и строительных материалов
- **DOLOTEX WIRON** применяется для создания финишного покрытия поверхности пола, выдерживает легкие и средние нагрузки (паркинги, склады, холодильные камеры, производственные помещения, больницы и др.)
- Для создания износостойких высоконаполненных (с кварцевым песком) полов, толщиной 1,5-4 мм
- Самостоятельно для упрочнения поверхностного слоя бетона, штукатурки, пеноблоков, кирпичей, дерева и др. пористых материалов
- Может применяться при контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами
- Защитные покрытия в пищевой промышленности, химической индустрии, фармацевтике, здравоохранении, энергетике и машиностроении. На объектах водоканала, дорожного строительства.



УПРОЧНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТНОГО СЛОЯ БЕТОНА В 2-3 РАЗА
ПОВЫШЕНИЕ УСТОЙЧИВОСТИ К УДАРНЫМ НАГРУЗКАМ
И ТРЕЩИНОУСТОЙЧИВОСТИ



ПОВЫШЕНИЕ
МОРОЗОСТОЙКОСТИ



ГЕРМЕТИЗАЦИЯ, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ПОВЕРХНОСТИ,
НЕ ПРоницаемость для воды
ХЛОРИДОВ И СОЛЕЙ



УСТОЙЧИВ К ДЕЙСТВИЮ
АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ
И БИОЛОГИЧЕСКИХ СРЕД



ПОСЛЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ
НЕ ТОКСИЧНО



СОСТАВ МОЖНО НАНЕСИТЬ
НА БЕТОН С ВЛАЖНОСТЬЮ
ДО 20%



УСТОЙЧИВОСТЬ ПОКРЫТИЯ
В ШИРОКОМ ДИАПАЗОНЕ
ТЕМПЕРАТУР



ОБЛАДАЕТ ВЫСОКОЙ
АДГЕЗИЕЙ



ОТЛИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ,
АБРАЗИВОУСТОЙЧИВОСТЬ



ПОСЛЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ
БЕЗОПАСЕН В КОНТАКТЕ
С ПИТЬЕВОЙ ВОДОЙ
И ПРОДУКТАМИ

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Смешивание компонентов. Продукт **DOLOTEX WIRON** — двухкомпонентный состав. Перед началом работы необходимо смешать компонент А и компонент Б в соотношении 1:1 по массе. Смешивать такое количество материала, которое будет выработано в течение 2-3 часов.

Технология нанесения по бетону и др. пористым основаниям. На обеспыленную, ровную, сухую поверхность равномерно нанести защитную композицию **DOLOTEX WIRON** за несколько проходов до полного насыщения. Защитное покрытие наносить кистями, валиками (велюровыми с коротким ворсом) или методом распыления. В местах волосяных трещин необходимо дополнительное нанесение состава при помощи кисти, валика до их закрытия. Недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность.

Технология нанесения по металлу. Поверхность металла очистить от пластовой коррозии. Нанести первый слой

DOLOTEX WIRON вручную кистью, валиком или механическим способом с использованием агрегата высокого давления. Нанести 1 слой подготовленного рабочего состава. Через 6-8 часов (в зимний период) или через 40 минут — 3 часа (в летний период) нанести ещё 2 слоя колерованного состава. Временной промежуток между слоями 1-24 часа.

Укрепляющая пропитка на основе полиуретана, двухкомпонентная.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Не рекомендуется к применению. На мокрых основаниях с влажностью более 20%. На конструкциях, которые будут эксплуатироваться на открытом пространстве (возможно изменение цвета). Под действием солнечного излучения происходит изменение цвета покрытия без ухудшения свойств.

Рекомендуется нанесение окрашенного поверхностного слоя

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Не применять вблизи источников открытого огня. Избегать попадания на кожу и в глаза. Работы с применением

DOLOTEX WIRON проводить в специальной одежде, резиновых перчатках и респираторах. В закрытых помещениях использовать хорошую вентиляцию.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Поставляется в комплекте 10кг две канистры по 5 литров. Срок хранения 12 месяцев, в герметично закрытой таре (при температуре -25 +25°C в сухом и проветриваемом помещении)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Упаковка	Двухкомпонентный 1:1; Канистры - 5 л
Цвет	Прозрачный коричневый и прозрачный светло-желтый
Вид основания	Металл, бетон, штукатурка, пенобетон, газосиликатные блоки, кирпич, шифер, дерево и др.
Прочность основания	Не менее 15 Мпа
Влажность основания	< 20 %
Температура воздуха при нанесении	От -20°C до +40°C
Расход материала	Норма расхода зависит от пористости и марки бетона (или др. основания), в таблице указан приблизительный расход материала.
Для бетона М300	0,250-0,450 кг/м ² – пропитывающий слой 0,150-0,200 кг/м ² – последующий слой
Для бетона М200	0,350-0,600 кг/м ² – пропитывающий слой 0,150-0,200 кг/м ² – последующий слой
Стяжка М150	0,450- 0,700 кг/м ² – пропитывающий слой 0,150-0,200 кг/м ² – последующий слой
Металлоконструкции	0,150-0,200кг/м ² – один слой
Количество поверхностных слоев	2-3 слоя или более (в зависимости от требований к толщине покрытия)
Массовая доля не летучих веществ (не менее)	Комп. А 45-60%; Комп. Б 37-45%
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм	15-30 сек.
Плотность (20°C)	1,060±0,05 г/см ³
Время выжидания между отдельными слоями	4 - 72 часа (в зимний период) 40 мин – 24 часа (в летний период)
Начало эксплуатации	5 суток (в летний период) 10 суток (в зимний период)
Температура эксплуатации	От - 60°C до +120°C
Максимальная кратковременная температура	+240°C
Декоративные свойства	Глянцевое покрытие бесцветное или окрашенное
Толщина покрытия на 1 слой	80 - 100 мкм
Увеличение прочности пропитанного слоя	В 2-3 раза
Адгезия к бетону	Не менее 2,2 МПа
Адгезия к металлу	2,6 МПа
Водонепроницаемость	Не менее 18 W
Водопоглощение	Не более 0,6%
Проницаемость хлоридов	отсутствует
Морозостойкость	Не менее 600 циклов

Укрепляющая пропитка на основе полиуретана, двухкомпонентная.

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ ПОКРЫТИЯ

3 % фосфорная кислота	устойчиво	40% азотная кислота	не устойчиво
3 % серная кислота	устойчиво	10 % гидроксид калия	устойчиво
5 % соляная кислота	устойчиво	10 % гидроксид натрия	устойчиво
25% серная кислота	устойчиво	25 % гидроксид натрия	устойчиво
30% серная кислота	средняя устойчивость	Бензин	устойчиво
30% фосфорная кислота	средняя устойчивость	Минеральное масло	устойчиво
10 % азотная кислота	средняя устойчивость	Вода	устойчиво